

イントロ製図学 増補改訂第3版 2016年10月発刊



B5判 226 ページ 定価(本体 3,000 円 + 税)

小泉忠由・田辺実・大関浩・飛田春雄・大八木良太郎・井上全人・舘野寿丈・山田周歩 / 著

JIS に基づいた機械製図習得のための基本ルール、描画法、加工法、材料まで、400 余点の図版を駆使して設計者が知るべき幅広い製図知識をまとめた。巻末に演習課題、参考規格を収録し、第3版は規格類を追加、図面もさらに充実させた。

- 1 規格について 機械図面作成に関連した製図規格 / 機械製図の特徴とは
- 2 機械製図 図面の大きさ / 図面の様式 / 線 / 文字および文章 / 文章表現
- 3 図形の表わしかた 投影図の名称 / 第三角法 / 第一角法 / 矢示法 / その他の投影法 / 投影図の表わしかたの一般原則他
- 4 寸法記入方法 寸法記入の一般原則と記入方法 / 寸法数値 / 寸法の配置 / 寸法補助記号 / 鋼構造物などの寸法表示 / 薄肉部の表わしかた他
- 5 ねじ ねじ及びねじ部品の簡略図示方法 / ねじの表わしかた / 座金・皿ざぐ

り・六角ボルトの描きかた他

6 歯車 歯車の目的と歴史 / 歯車の種類

7 ばね ばねの表示方法 / 表示する技術仕様の項目 / 圧縮コイルばねの略図による描きかた / ばねの略図 / 省略図 / 簡略図

8 転がり軸受 基本簡略図示方法と個別簡略図示方法 / 転がり軸受呼び番号 / 転がり軸受の比例寸法作図法 / 転がり軸受の取付け方法

9 寸法公差・はめあい 寸法公差と寸法許容差 / はめあい

10 幾何偏差と幾何公差 幾何偏差 / 幾何偏差の種類について / 製品の幾何特性仕様 / 幾何公差のためのデータ / 補足事項の指示方法 / 公差表示方式の基本原則 / 最大実体公差方式 / 普通公差と幾何公差他

11 表面性状の図示方法 表面性状の指示 / 表面性状の基本図示記号 / 表面性状の図示記号の構成と指示 / 加工方法と表面粗さの目安

12 溶接記号 主な溶接法 / 溶接継手の基本的形式 / 溶接記号の記載方法 / 溶接記号の表示

13 スケッチ 機械・部品のスケッチの目的 / スケッチの準備 / スケッチ作業 / スケッチの方法 / スケッチ図から製作図を作成するときの注意 / スケッチの線の描きかた

14 材料 鉄鋼記号の見かた / 非鉄金属記号の表わしかた / 主要材料の説明

演習課題

文字・線の練習 / 図面の作成手順 / 第三角法による図面作成 / ハンドルの図面作成手順 / 断面部分のハッチング / フランジ (フランジ形管継手) の作図と断面法 / ボルト・ナット / 平歯車他

参考規格

一般用メートルねじ基準寸法 / 管用平行ねじ基準寸法 / 管用テーパねじ基準寸法 / メートル台形ねじ / 呼び径六角ボルト (並目ねじ) 部品等級 A 及び B (第1選択) の寸法 / 六角ナットの寸法他

ご注文は(株)JRCへ FAX (03) 3294-2177 TEL (03) 5283-2230

イントロ製図学(増補改訂第3版) 本体 3,000 円 + 税	貴店(番線)印
ご注文部数 () 部	ご担当
ISBN978-4-901794-23-7 C3053 発行所 オフィス HANS TEL(03)3400-9611	